

# CQI-23

## Evaluación al sistema de Moldeo

### Objetivo del curso:

Mejorar producción de piezas de plástico con enfoque de prevención y mejora de la calidad mediante la generación de un mayor conocimiento y control sobre el proceso y la reducción de los riesgos de los productos no conformes. Entender los requisitos de CQI-23, así como los documentos involucrados que evidencian su cumplimiento.

### Temario:

Duración: 8 Horas

#### Módulo I

- Definición de Proceso Especial
- Revisión de los Procesos de Moldeo de piezas de plástico
- Comprensión de los requisitos de CQI-23
- Sección 1 - Responsabilidad de la Dirección y Planificación de la calidad
- Sección 2 - Responsabilidad de la Planta y Manejo de materiales
- Sección 3 - Auditoría en el lugar de trabajo
- Tablas de valoración por tipo de proceso

#### Módulo II

- 8 Tablas proceso de evaluación
- Tabla A: Moldeo por Inyección
- Tabla B: Moldeo por Soplado
- Tabla C: Moldeo por vacío
- Tabla D: Moldeo por compresión
- Tabla E: Moldeo por Transferencia
- Tabla F: Moldeo por Extrusión
- Tabla G: Equipo
- Tabla H: Inspección y pruebas de las partes
- Usando la lista MSA para realizar la autoevaluación
- Ejercicios de Auditoria

