



PPAP Production Part Approval Process / Control Plan

Objetivo del curso:

Adquirir los conocimientos necesarios para obtener la aprobación de partes en la industria automotriz.

Temario:

 Duración: 8 Horas

Módulo I: Introducción al PPAP

Módulo II: Relación con IATF 16949:2016

Módulo III: Emisión de un PPAP

Módulo IV: Corrida Significativa de Producción

Módulo V: Los 18 Requerimientos del PPAP

Módulo VI: Niveles de PPAP

Módulo VII: PSW – Part Submission Warrant

Módulo VIII: Actividad

Módulo IX: Introducción al Plan de Control

Módulo X: Relación con IATF 16949:2016

Módulo XI: Características de Producto

Módulo XII: Características de Proceso

Módulo XIII: Técnicas de Evaluación

Módulo XIV: Tamaño de Muestra y Frecuencia

Módulo XVI: Métodos de Control

Módulo XVII: Plan de Reacción

Módulo XVIII: Actividad

